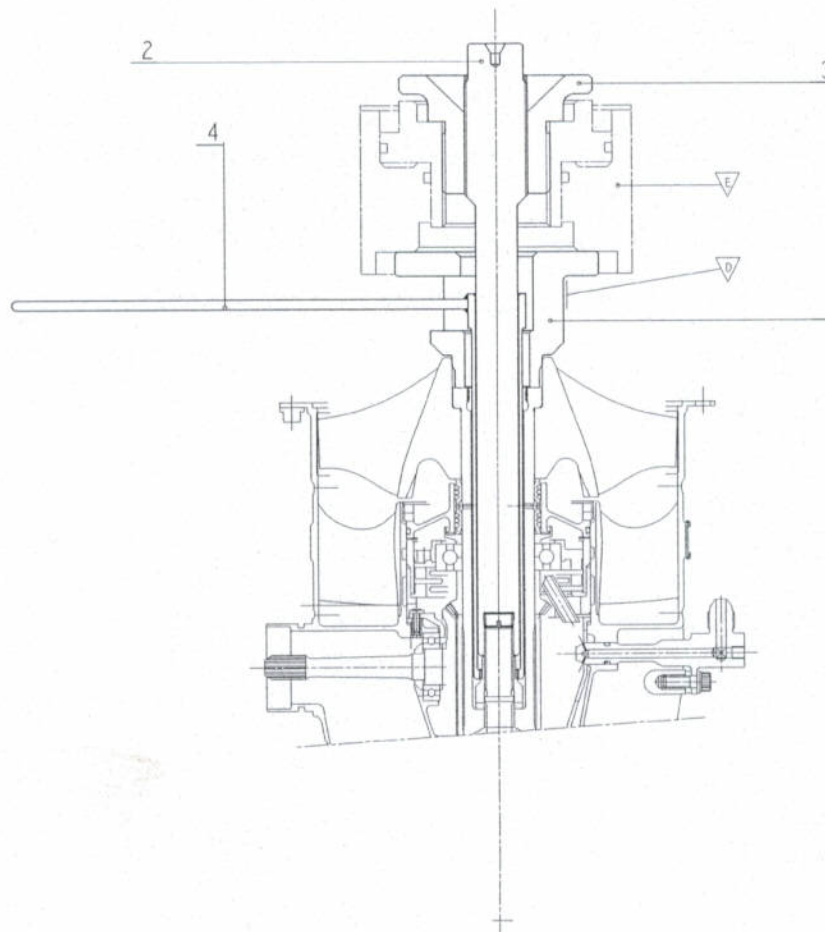


SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 2/18/08 INT: DG
9/12/08 DG
7/31/09 EMB



E ECROU HYDRAULIQUE 881 3 996 000
 HYDRAULIC NUT 881 3 996 000

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
 MARKING AREA OF THE TOOL P/N

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A
 TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
 THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED
 WITH \ominus MUST BE COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"

B PROCESS : PROCEDURE DE SERRAGE SUIVANT CCT 6107
 PROCESS : TIGHTENING PROCEDURE ACCORDING TO TECHNICAL
 SPECIFICATION CCT 6107.

A FONCTION : SERRER PAR ALLONGEMENT L'ECROU EN BOUT D'ARRRE
 FUNCTION : TIGHTEN THE NUT BY EXTENSION ON THE SHAFT END

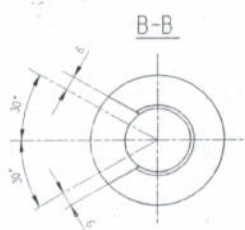
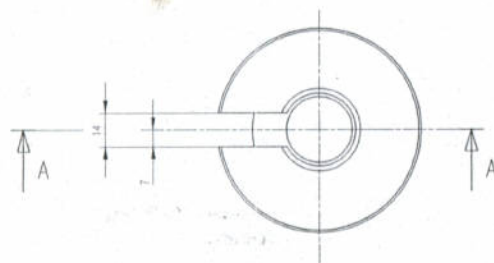
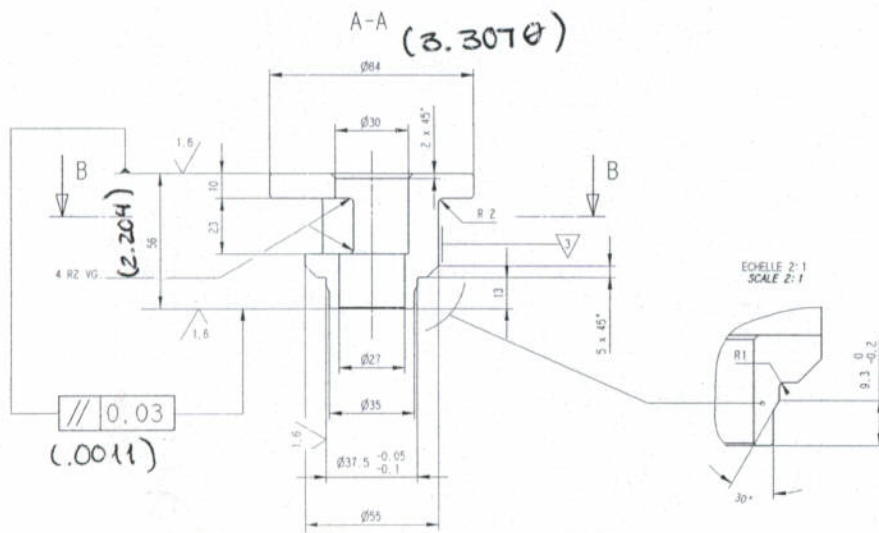
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

LISTE DE CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
REP 2 IT 2	SURVANT PLAN AS PER DRAWN	0	A3

DESIGNER PAR DRAWT BY SITA V. FANDELIA J.L. BOUTON	VERIFIE PAR APPROVED BY B. ESCOLLA S.T. 21.000	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST. 21.000	DATE
MACHINE/ENGINE: MOTEL 202	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION MOTEL GLOBAL	N°PIECE / PART NUMBER GLOBAL ENGINE 292 00 542 0	DATE
DESIGNATION OUTILLAGE OUT. SERRAGE PAR ALLONG.		DATE	
TOOL NAME AXIAL BOLT TOOL		DATE	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		DATE	
Echelle SCALE 1/1		Turbomeca Groupe SAFRAN	DATE
FORMAL SIZE A1	IM1040G001	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: 01/03/07 A. B. ESCOLLA DATE: 16/05/00

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
 DATE: 2/18/08 INT: DG
 9/12/08 DG
 7/21/09 EMB



- 3 MARQUER "TM1040G001"
CARACTERES HAUTEUR 4 mm
MARK "TM1040G001"
CHARACTER HEIGHT 4 mm
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENETRE)
PROTECTION: BURNISHING (PENETRATE TYPE)
- 1 CHAMFREINS NON COTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°

H-13
 43-47-RC

ENTRETOISE	35KCO16	UNION	11/11	SETA
SPACER	H-13 43-47RC	1/1	18/05/00	
	TM1040P001			

DESSEIN PAR DRAVAT 801 SETA V. FARVELLA LEI 18/05/00	VERIFIE PAR D. ESCOLA 18/05/00	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100
MACHINE/ENGINE: MOTEUR GLOBAL	DESIGNATION PRECISE/DESCRIPTION GLOBAL ENGINE 0 292 ON 542 0	DRAWING / PART NUMBER GLOBAL ENGINE 0 292 ON 542 0
DESIGNATION OUTILLAGE OUT. SERRAGE PAR ALLONG. TOOL NAME AXIAL BOLT TOOL		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	FORMA SIZE A1	PLANCHE SHEET 2
Turbomeca Groupe SNECMA		
TM1040G001		

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0
 UP DATING: REFER TO SHEET 0

FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
TM1040G001
Version B
OUT. DE SERRAGE ALLONG.

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	B Engineering
Désignation anglaise / English designation :	TIGHTENING TOOL TIGHTENING TOOL
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

 RELEASED FOR PROD.
 DATE: 1 / 26 / 09 INT: DG